

Provera u Rijeci
M.M.

SAVEZNI ZAVOD ZA MERE I DRAGOCENE METALE

Broj: o2o2-1358/1

7. april 1972.god.

11000 B e o g r a d

TR dipl.ing./NM

KONTROLI MERA I DRAGOCENIH METALA

Rijeka

PREDMET: Odobrenje za pregled i žigosanje
vaga proizvodnje METRIPOND-METALIJA

Na osnovu člana 3o. Zakona o mernim jedinicama i merilima i izvršenog tipskog ispitivanja, odobrava se pregled i žigosanje vaga sa nagibnom napravom i optičkom skalom proizvodnje METRIPOND Madjarska - METALIJA Subotica, od 2oo kg sa podeljkom $p \hat{=} 1oo$ g tipa 257, i od 1oo kg sa podeljkom $p \hat{=} 5o$ g tipa 258.

Na vagama treba da stoje natpisi:

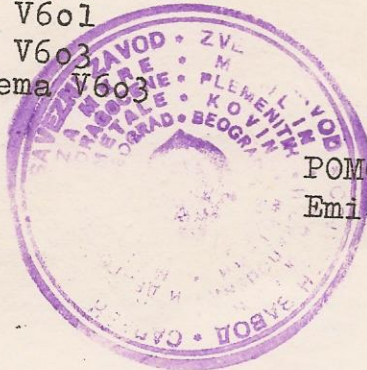
- a) "Vaga sa nagibnom napravom i optičkom skalom";
- b) "Opseg merenja od do kg";
- c) "Podeljak $p = \dots$ g";
- d) "Srednje preciznosti: III";
- e) "Službena oznaka M-12-5o";
- f) "Naziv proizvođača, tip, tvornički broj i godina proizvodnje";
- h) "Električni priključak..... V
"Električna frekvencija..... Hz".

Kod pregleda i žigosanja vaga pridržavati se Tehničkih uslova za vage trgovinske klase tačnosti.

PRILOG: Crteži br.84 V6o1

84 V6o3

Kinematska šema V6o3



POMOĆNIK DIREKTORA
Emil Iazar, dipl.ing.

Emil Iazar

KONTROLA MERA I DRAGOCENIH METALA
Rijeka
19. IV 72
273